



Zgłoszenie zakładu zwiększonego ryzyka ELEKTROWNI PĄTNÓW ZE PAK Spółka Akcyjna

Konin, styczeń 2024 r.

1. Oznaczenie prowadzącego zakład oraz kierującego zakładem, ich adresy zamieszkania lub siedziby.

ZE PAK S.A.
62-510 Konin ul. Kazimierska 45

Piotr Woźny - Prezes Zarządu ZE PAK S.A.

2. Adres zakładu. Adres strony internetowej zakładu.

ZE PAK S.A.
62-510 Konin ul. Kazimierska 45
E-mail: zepak@com.pl

3. Informacja o tytule prawnym.

Wydruk z KRS - załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia.

4. Charakter prowadzonej lub planowanej działalności zakładu lub instalacji.

ZE PAK S.A. wchodzi w skład Grupy Kapitałowej ZE PAK SA. i jest jednostką dominującą w Grupie. ZE PAK S.A. zajmuje się produkcją energii elektrycznej oraz ciepłej. W jej skład wchodzi m.in. Elektrownia Pątnów, zaprojektowana i wykonana jako elektrownia parowa, blokowa z międzystopniowym przegrzewaczem pary, opalana węglem brunatnym. Obecnie Elektrownia Pątnów produkuje energię przy wykorzystaniu węgla brunatnego w 4 blokach energetycznych o łącznej mocy 1 118 MW.

Elektrownia Pątnów, posiada otwarty obieg chłodzenia oparty na systemie pięciu jezior regionu konińskiego połączonych systemem kanałów. Ujęcie wody chłodzącej dla El. Pątnów stanowi Jezioro Gosławskie.

5. Rodzaj instalacji i istniejące systemy zabezpieczeń.

Zgodnie z załącznikiem do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002 r., nr 122, poz. 1055) Elektrownia Pątnów zaliczana jest do instalacji spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt .

Poniżej określono miejsca i układy technologiczne gdzie istnieje możliwość wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

5.1. Gospodarka olejem opałowym ciężkim C3 (mazut):

Gospodarka olejem opałowym składa się z następujących węzłów technologicznych:

1. budynek gospodarki olejowej,
2. zbiorniki mazutu o pojemności 1000 m³ – 3 szt.,
3. zbiorniki manipulacyjne o pojemności 100 m³ – 2 szt.
4. front rozładowniczy mazutu,

Olej opałowy ciężki C3 (mazut) magazynowany jest do 97% pojemności 3 zbiorników mazutu o pojemności 1000 m³ każdy. Na terenie mazutowni znajdują się także zbiorniki manipulacyjne (manewrowe), które nie służą do trwałego magazynowania oleju ciężkiego.

5.2. Gospodarka olejem turbinowym.

Olej turbinowy magazynowany jest w zbiorniku magazynowym o pojemności 35 m³ - 3 szt. i w 3 zbiornikach po 3 m³ każdy, które zlokalizowane są na mazutowni. Istnieje możliwość doraźnego przechowania oleju w cysternie o pojemności 60 m³.

5.3. Gospodarka olejem opalowym lekkim

Olej opalowy lekki magazynowany jest w dwóch stalowych, pionowych dwupłaszczowych i izolowanych zbiornikach o pojemności $V=1000\text{ m}^3$. (808 Mg)

Rozładunek oleju następuje na stanowisku rozładunku oleju z cystem kolejowych lub stanowisku rozładunku oleju z autocystem. Z kolektora spustowego stanowiska olej jest transportowany pompami rozładowniczymi do zbiorników magazynowych. Ze zbiorników pompami transferowymi olej lekki podawany jest bezpośrednio do budynków kotłowni.

5.4. Magazyn olejów przepracowanych.

Oleje przepracowane gromadzone są w zależności od grupy:

1. I gr. (olej izolacyjny) 1 zbiornik o pojemności 35 m^3 (olej turbinowy) 1 zbiornik o pojemności 15 m^3 ;
2. III gr.(olej przekładniowy) 1 zbiornik o poj. $22,5\text{ m}^3$ oraz 1 zbiornik $2,5\text{ m}^3$

5.5. Nawęglanie.

Węgiel dostarczany jest do Elektrowni Pątnów taborem kolejowym z trakcją elektryczną w wagonach samo rozładowniczych estakadą północną lub południową. Wyładunek następuje na plac z którego za pośrednictwem ładowarek kołowo – frezowych na torach szynowych węgiel podawany jest na trzy przenośniki taśmowe A1a, A1b, A1c podające węgiel na dalsze przenośniki, które tworzą układ technologiczny nawęglania oddzielnie dla bloku 1-6 oraz dla bloku nr 9.

Nawęglanie bloków 1-6 składa się z następujących głównych węzłów technologicznych:

1. Budynki przesypowe A1-1, A1-2, A1-3
2. Tunel przenośników taśmowych T- 4a, T- 4b,
3. Budynek napędów wraz z galerią T- 4a, T- 4b,
4. Budynek I separacji,
5. Galeria przenośników taśmowych T- 5a, T- 5b,
6. Tunel przenośników taśmowych T- 6a, T- 6b,
7. Budynek II separacji,
8. Budynki OP1 i OP2 układu kruszenia lignitów wraz z galerią i pomostem przenośników taśmowych lignitu,
9. Galeria przenośników taśmowych T- 7a, T- 7b,
10. Budynek napędów przenośników taśmowych T- 7a, T- 7b,
11. Galeria przenośników taśmowych T- 8a, T- 8b,
12. Galeria wózków półrewersyjnych TR- 1a, TR- 1b,
13. Próbobiernia węgla brunatnego.
14. Galeria wózków rewersyjnych WR- 1a, WR- 1b, WR- 2a, WR- 2b.

Nawęglanie bloku nr 9 składa się z następujących głównych węzłów:

1. Budynki przesypowe A1-1, A1-2, A1-3
2. Budynek separacji metali A2
3. Budynek kruszarni I A3
4. Skośna galeria nawęglania A4
5. Budynek kruszarni II A5
6. Budynek przesypowy A6
7. Nastawnia nawęglania A6-1
8. Galeria A7, A8, A9
9. Tunele A10, A11, A12, A13
10. Galeria zasobników węgla B2

5.6. Gospodarka wodna

Substancje niebezpieczne magazynowane są w następujących zbiornikach:

1. Zbiorniki magazynowe kwasu solnego HCl o pojemności
 - o 25 m^3 – 2 szt.
 - o $12,9\text{ m}^3$ – 2 szt.

- 40 m³ – 1 szt.
- 2. Zbiorniki magazynowe ługu sodowego NaOH o pojemności
 - 20 m³ – 4 szt.
 - 10,6 m³ – 1 szt
- 3. 1 zbiornik podchlorynu sodu NaOCl pojemności 100 dm³ instalacja chlorowania wody pitnej (0,12 Mg).
- 4. 1 zbiornik PIX o pojemności 100 dm³
- 5. Biocyd zbiornik o pojemności 1m³ – 1 szt

5.7. Układ hydraulicznego odpopielania.

Zasadnicze elementy instalacji odpopielania mogące stanowić potencjalne zagrożenie dla środowiska:

1. Estakada mostowa z rurociągami hydroodpopielania poprowadzona nad powierzchnią jeziora Gosławskiego
2. Rurociągi wylotu suspensji z mieszarek z 3 źródłami promieniotwórczymi Cs-137 w pojemnikach transportowo-roboczych (pomiar gęstości suspensji).

5.8. Maszynownia.

Substancje niebezpieczne magazynowane są w następujących zbiornikach:

1. Układy olejowe
 - Turbiny TG 1,2,5 – regulacja, smarowanie i chłodzenie łożysk wraz z zbiornikami olejowymi przyturbinowymi o pojemności – po 28 m³ oleju. Zawierają łącznie 84 m³ oleju TU-32.
 - Turbina TG 9 – regulacja, smarowanie i chłodzenie łożysk wraz z zbiornikiem olejowym przyturbinowym o pojemności 29 m³ oleju TU-32.
 - Układ olejowy turbiny pomocniczej TP. (bl nr 9). Pojemność zbiornika oleju TG 32 – 7,5 m³
 - Bloki 1,2 układ oleju uszczelniającego pojemność zbiorników 2 x 1,6 m³ (łącznie 3,2 m³) oleju
 - Blok nr 9 układ ol. uszczelniającego – pojemność zbiornika 2,2 m³
 - Beczki generatorów TG 1,2,5 gdzie zgromadzono łącznie 504 m³ wodoru
 - Beczka generatora TG – 9 gdzie zgromadzono 316 m³ wodoru
 - Woda amoniakalna pojemność zbiornika 1,5 m³ – 1 szt (w zbiorniku następuje 10 krotne rozcieńczenie wody amoniakalnej)

5.9. Magazyn wodoru.

Na terenie Elektrowni Pątnów znajduje się jeden zbiornik wodoru o pojemności 95,0 m³ i ciśnieniu 4.2 MPa, w którym maksymalnie można zgromadzić 4275 m³ (0,384 Mg).

5.10. Wykaz transformatorów i pojemności kadzi olejowych.

Lp.	Nazwa	Ciężar oleju kg	Ciężar oleju Mg
1	TR -1	15000	15,00
2	TR -2	15000	15,00
3	TR - rezerwowy	15000	15,00
4	TPO	30500	30,50
5	T-1	34000	34,00
6	T-2	34000	34,00
7	T-3	28000	28,00
8	T-4	34000	34,00
9	T-5	34000	34,00
10	T-6	34000	34,00
11	T - blokowy rezerw (110 kV)	28000	28,00

12	T-9	77000	77,00
13	TZ-1	10700	10,70
14	TZ-2	12000	12,00
15	TZ-3	10700	10,70
16	TZ-4	10700	10,70
17	TZ-5	10700	10,70
18	TZ-6	10700	10,70
19	TZ-rezerwowy	10700	10,70
20	TZ-20	8600	8,60
21	TZ-30	8600	8,60
22	TZ-9	16600	16,6
23	Trafo TN 6/0,4 kV szt.8 (900 każdy)	7200	7,20
24	Trafo potrzeb ogólnych 6/0,4 kV szt.15	13500	13,50
25	Elektrofiltry 6 x 6 =36 (800 każdy)	28800	28,80
26	Elektrofiltry BI nr 9 – 16 szt (743 każdy)	11888	11,89
RAZEM			549,89

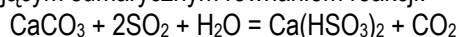
5.11. Kotłownia.

Substancje niebezpieczne magazynowane są w następujących zbiornikach:

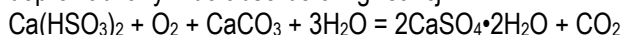
1. Instalacja korekcji hydrazydowej i fosforanowej:
 - a. zbiorniki magazynowe fosforanu o pojemności 1 m³ – 2 szt.,
 - b. zbiorniki robocze fosforanu o pojemności 3,5 m³ – 2 szt.,
 - c. zbiornik hydrazyny (wodzian 40%) o pojemności 1,4 m³ (1, 42 Mg) -1 szt.
 - d. zbiorniki robocze hydrazyny (stężenie roztworu poniżej 5%) o pojemności 2,5 m³ - 2 szt.
2. Zbiorniki przykotłowe mazutu o pojemności 8 m³ (7,8 Mg) – 3 szt.

5.12. Instalacja odsiarczania spalin.

Instalacja odsiarczania spalin w Elektrowni Pątnów oparta jest o metodę moką wapienno-gipsową, w której sorbentem jest mączka kamienia wapiennego a produktem końcowym gips. Przy stosowaniu do absorpcji kamienia wapiennego przebieg reakcji chemicznych w strefie zraszania można opisać następującym sumarycznym równaniem reakcji:



Powstający wodorosiarczyn wapnia utlenia się w absorberze w wyniku kontaktu z powietrzem doprowadzanym do absorbera wg reakcji:



W związku z tym zawiesina płuczająca obok kamienia wapiennego zawiera znaczne ilości gipsu. W wyniku cyrkulacji zawiesiny płuczającej w obiegu absorbera zostaje zapewnione całkowite wykorzystanie wprowadzonego absorbentu oraz odpowiedni wzrost kryształów gipsu.

Do przygotowania świeżej zawiesiny sorbentu stosowana jest mączka kamienia wapiennego zawierająca CaCO₃. Ze zbiornika zawiesina zostaje podana bezpośrednio do absorbera

w zależności od ilości wydzielonego SO₂ oraz wartości pH zawiesiny płuczającej. Równocześnie odpowiednia ilość produktu reakcji zostaje odprowadzona z absorbera i kierowana do przeróbki. Obok SO₂ w dużym stopniu zostaje usunięty ze spalin chlorowódz HCl i znajduje się w zawieszynie płuczającej jako rozpuszczony chlorek Cl. Obok chlorków, ze ściekami jest odprowadzane szereg innych nierozpuszczalnych składników jak np. tlenki żelaza i glinu oraz krzemiany.

Instalacja Odsiarczania Spalin składa się z następujących głównych węzłów technologicznych:

1. Węzła rozładunku i magazynowania sorbentu
2. Dwa wentylatory wspomagające, kanały, klapy, kompensatory, konstrukcje wsporcze,

3. Trzy absorbery wraz z obiegiem cyrkulacyjnym,
4. Kanaly przepływu odsiarczonych spalin z absorbera do komina
5. Węzła wstępnego odwadniania gipsu
6. Węzła przygotowania zawiesiny sorpcyjnej na bazie mączki kamienia wapiennego
7. Węzła wody procesowej

Do pomiaru gęstości mleczka wapiennego stosuje się źródła promieniotwórcze Cs-137 w pojemnikach transportowo-roboczych, zbiornik mączki wapiennej.

Substancje niebezpieczne magazynowane są w następujących zbiornikach:

1. Chlorek żelaza $FeCl_3$ zbiornik pojemności $1,5 m^3$ – 1 szt.
2. Wapno hydratyzowane $Ca(OH)_2$ zbiornik pojemności $9 m^3$ – 1 szt.

Wapno jest dodawane do strugi cieczy odprowadzanej z układu odwodnienia gipsu celem podniesienia pH ścieków, natomiast chlorek żelaza strąca pewne pozostałe drobiny, które są łatwiej usuwalne w procesie wytrącania szlamu od roztworu ścieków w separatorze. Szlam z separatora odprowadzany jest na składowisko popiołów.

5.13. Inne obiekty.

1. Magazyn gazów technicznych.
 - a. Propan-butan max stan magazynowy - 58 butli o zawartości 33 kg jedna
 - b. Acetylen max stan magazynowy - 58 butli o zawartości 11 kg jedna
 - c. Tlen (max stan magazynowy) - 77 szt. o zawartości $10,7 m^3$ jedna + wiązki tlenowe 5 szt. x $128,4 m^3$
2. Stacja paliw
Stacja paliw jest własnością Spółki PAK SERWIS, znajdującą się na terenie Elektrowni Pątnów; magazynowany jest olej napędowy w pojedynczym zbiorniku o pojemności $5 m^3$.

5.13. Systemy zabezpieczeń:

- alarmowanie
- instalacje odgromowe
- Instalacje hydrantów wewnętrznych
- Instalacje hydrantów zewnętrznych
- Instalacje gaśnicze zraszaczowe
- Instalacja gaśnicza działek wodno-pianowych
- Instalacja sygnalizacji pożaru
- Instrukcje oraz dokumentacje techniczno-ruchowe

6. Rodzaj i ilość substancji niebezpiecznej, w tym składowanej substancji niebezpiecznej, uwzględnianych przy zaliczaniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku oraz charakterystykę fizykochemiczną, pożarową i toksyczną tych substancji;

Zestawienie substancji niebezpiecznych w porównaniu do wartości progowych dla zakładu o zwiększonym ryzyku.

Lp.	Nazwa substancji	Kwalifikacja wg tabeli	Wartości progowe dla zakładu o zwiększonym ryzyku/ Q / [Mg]	2% wartości progowej nie uwzględniana do obliczeń	Ilość w zakładzie [m ³]	Gęstość	Jednostka gęstości	Max ilość w zakładzie / q / [Mg]	Stosunek q / Q
1	Wodór	Tab.2 poz.15	5,00	0,10	5095	0,0899	kg/m ³	0,458	0,092
2	Propan-butan	Tab.2 poz. 18	50,00	1,00			kg/m ³	1,914	0,0383
3	Acetylen	Tab.2 poz.19	5,00	0,10			kg/m ³	0,638	0,1276
4	Tlen	Tab.2 poz. 25	200,00	4,00	898,8	1,429	kg/m ³	2,095	0,0105
5	Hydrazyna (wodzian)	Tab.2 poz. 33	0,50	0,01	1,40	1,020	g/cm ³	1,428	2,8560
6	Olej turbinowy TU 32	Tab.2 poz. 34	2 500,00	50,00	416,2	0,865	g/cm ³	360,013	0,144
7	Olej turbinowy TG 32	Tab. 2 poz. 34	2 500,00	50,00	7,50	0,871	g/cm ³	6,533	0,0026
8	Olej transformatorowy	Tab. 2 poz. 34	2 500,00	50,00	611,0	0,900	g/cm ³	549,90	0,219
9	Olej opałowy ciężki S1 (mazut)	Tab. 2 poz. 34	2 500,00	50,00	2 958,00	0,975	g/cm ³	2 884,050	1,1536
10	Pozostałe oleje (przepracowane)	Tab. 2 poz. 34	2 500,00	50,00	75,00	0,870	g/cm ³	62,25	0,0261
11	Olej napędowy	Tab. 2 poz. 34	2 500,00	50,00	5,00	0,824	g/cm ³	4,122	0,0016
12	Olej opałowy lekki	Tab. 2 poz. 34	2 500,00	50,00	1970	0,831	g/cm ³	1637,07	0,655
13	Woda amoniakalna	Tab. 1E1,E2	100	2	1,50	0,910	g/cm ³	1,365	0,0137
14	Biocyd	Tab. 1 E1	100	2	0,7	1,04	g/cm ³	0,728	0,00728
15	Podchloryn sodu NaOCl	Tab. 1 E1	100	2	1,10	1,200	g/cm ³	1,32	0,0132
16	Siarczan żelaza PIX 112	Substancje niebezpieczne nie podlegające klasyfikacji, nie uwzględnione w rozporządzeniu Dz.U.2016.138			0,10	1,500	g/cm ³	0,150	-
17	Ług sodowy NaOH				92,00	1,520	g/cm ³	139,84	-
18	Kwas solny HCl				115,80	1,123	g/cm ³	130,04	-
19	Chlorek żelaza Fe Cl ₃				1,50	1,400	g/cm ³	2,1	-
20	Wapno hydratyzowane Ca(OH) ₂				9,00	0,450	g/cm ³	4,050	-
21	Pirosiarczyn sodu Na ₂ S ₂ O ₅				0,5	2,36	g/cm ³	1,18	-
22	Koagulant PAX XL 19F				24	1,25	g/cm ³	30,000	-
23	Fosforan sodu dwunastowodny				9,00	1,520	g/cm ³	13,680	-

Zestawienie podstawowych substancji niebezpiecznych znajdujących się w Elektrowni Pątnów- klasyfikacja wg klas zagrożenia

Lp.	Nazwa substancji	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia (wg kart charakterystyki)	Kategorie niebezpiecznych substancji i mieszanin wymienione w tabeli 1 rozporządzenia Dz.U. 2016, poz. 138
1	Wodór	H280, H220	P2
2	Propan butan	H280, H220	P2
3	Acetylen	H280, H220, H230	P2
4	Tlen	H280, H270	-
5	Hydrazyna	H226; H350; H331; H311; H301; H314; H317; H400; H410	E1, P5a, P5b
6	Olej turbinowy	H315, H319, H335, H411	E2
7	Olej transformatorowy	H304	-
8	Olej opałowy ciężki (mazut)	H332, H361d, H350, H373, H400, H410	E1
9	Pozostałe oleje (przepracowane)	H410	E1
10	Olej napędowy	H226, H332, H315, H304, H351, H373, H411	E2
11	Olej opałowy lekki	H350, H351, H411, H332, H315	E2
12	Podchloryn sodu (NaOCl)	H410	E1

Zgodnie z 4.3. Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016. Poz. 138) do zaliczenia zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku zastosowano następującą zasadę sumowania:

- przy sumowaniu substancji niebezpiecznych wymienionych w tabeli 2 i sklasyfikowanych jako ostro toksyczne kategorii 1, 2 lub kategorii 3 w odniesieniu do inhalacyjnej drogi narażenia lub mających działanie toksyczne na narządy docelowe — narażenie jednorazowe, kategorii 1, razem z substancjami niebezpiecznymi objętymi działem H (pozycje H1-H3 tabeli 1- brak takich substancji).

- przy sumowaniu substancji niebezpiecznych wymienionych w tabeli 2 i będących materiałami wybuchowymi, gazami łatwopalnymi, aerozolami łatwopalnymi, gazami utleniającymi, cieczami łatwopalnymi, substancjami i mieszaninami samoreaktywnymi, nadtlenkami organicznymi, substancjami ciekłymi i stałymi piroforycznymi, substancjami stałymi i ciekłymi utleniającymi, łącznie z substancjami niebezpiecznymi objętymi działem P (pozycje P1-P8) ($\sum 3,1079 > 1$, **nie wliczono tlenu, ze względu na ilość substancji na terenie zakładu poniżej 2 %**):

- hydrazyna – 2,85 – P5a, P5b
- propan butan – 0,0383 – P2
- acetylen - 0,1276 – P2
- wodór – 0,092 – P2

- przy sumowaniu substancji niebezpiecznych wymienionych w tabeli 2, które są niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1, w kategorii przewlekłe 1 lub kategorii przewlekłe 2, razem z substancjami niebezpiecznymi objętymi działem E (pozycje E1-E2 tabeli 1) (**0,0132 < 1, podchlorynu sodu można nie wliczać - ilość poniżej 2% na terenie zakładu**):

- podchloryn sodu – 0,0132 – E1
- olej turbinowy TU32 – 0,144 – E2
- olej turbinowy TG32 – 0,0026
- olej opałowy ciężki (mazut) – 1,1536 – E1
- pozostałe oleje (przepracowane) – 0,0261 – E1
- olej napędowy – 0,0016 – E2
- olej opałowy lekki – 0,655 – E2

Zaliczenie zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku następuje, jeżeli którakolwiek z sum uzyskanych w sposób określony w lit. a, b lub c jest większa lub równa 1. Suma uzyskana wg wariantu drugiego przekracza wartość 1, wobec tego zakład jest zaliczany do zakładu zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Kwalifikacja substancji chemicznych w odniesieniu do wartości progowych dla zakładu o dużym ryzyku

Lp.	Nazwa substancji	Kwalifikacja wg tabeli	Wartości progowe dla zakładu o dużym ryzyku/ Q [Mg]	2% wartości progowej nie uwzględniana do obliczeń	Ilość w zakładzie [m ³]	Gęstość	Jednostka gęstości	Max ilość w zakładzie / q [Mg]	Stosunek q / Q
1	Wodór	Tab.2 poz.15	50	1	5095	0,0899	kg/m3	0,458	*
2	Propan-butan	Tab.2 poz. 18	200	4			kg/m3	1,914	*
3	Acetylen	Tab.2 poz.19	50	1			kg/m3	0,638	*
4	Tlen	Tab.2 poz. 25	2000	40	898,8	1,429	kg/m3	2,095	*
5	Hydrazyna (wodzian)	Tab.2 poz. 33	2	0,04	1,40	1,020	g/cm3	1,428	0,714
6	Olej turbinowy TU 32	Tab.2 poz. 34	25000	500	416,2	0,865	g/cm3	360,013	0,014
7	Olej turbinowy TG 32	Tab. 2 poz. 34	25000	500	7,50	0,871	g/cm3	6,533	0,00026
8	Olej transformatorowy	Tab. 2 poz. 34	25000	500	611,0	0,900	g/cm3	549,90	0,022
9	Olej opałowy ciężki S1 (mazut)	Tab. 2 poz. 34	25000	500	2 958,00	0,975	g/cm3	2 884,050	0,115
10	Pozostałe oleje (przepracowane)	Tab. 2 poz. 34	25000	500	75,00	0,870	g/cm3	62,25	0,00261
11	Olej napędowy	Tab. 2 poz. 34	25000	500	5,00	0,824	g/cm3	4,122	0,0002
12	Olej opałowy lekki	Tab. 2 poz. 34	25000	500	1970	0,831	g/cm3	1637,07	0,0655
13	Woda amoniakalna	Tab. 1E1,E2	200	4	1,50	0,910	g/cm3	1,365	0,0068
14	Biocyd	Tab. 1 E1	200	4	0,7	1,04	g/cm3	0,728	0,0036
15	Podchloryn sodu NaOCl	Tab. 1 E1	200	4	1,10	1,200	g/cm3	1,32	0,0066
16	Siarczan żelaza PIX 112	Substancje niebezpieczne nie podlegające klasyfikacji, nie uwzględnione w rozporządzeniu Dz.U.2016.138			0,10	1,500	g/cm3	0,150	-
17	Ług sodowy NaOH				92,00	1,520	g/cm3	139,84	-
18	Kwas solny HCl				115,80	1,123	g/cm3	130,04	-
19	Chlorek żelaza Fe Cl ₃				1,50	1,400	g/cm3	2,1	-
20	Wapno hydratyzowane Ca(OH) ₂				9,00	0,450	g/cm3	4,050	-
21	Pirosiarczyn sodu Na ₂ S ₂ O ₅				0,5	2,36	g/cm3	1,18	-
22	Koagulant PAX XL 19F				24	1,25	g/cm3	30,000	-
23	Fosforan sodu dwunastowodny				9,00	1,520	g/cm3	13,680	-

Do sprawdzenia czy zakład kwalifikuje się do zaliczenia jako zakład o dużym ryzyku, uwzględniono zasadę wyrażoną w punkcie 4.3. rozporządzenia Dz.U. 2016. Poz. 138:

- przy sumowaniu substancji niebezpiecznych wymienionych w tabeli 2 i sklasyfikowanych jako ostro toksyczne kategorii 1, 2 lub kategorii 3 w odniesieniu do inhalacyjnej drogi narażenia lub mających działanie toksyczne na narządy docelowe — narażenie jednorazowe, kategorii 1, razem z substancjami niebezpiecznymi objętymi działem H (pozycje H1-H3 tabeli 1- brak takich substancji).

- przy sumowaniu substancji niebezpiecznych wymienionych w tabeli 2 i będących materiałami wybuchowymi, gazami łatwopalnymi, aerozolami łatwopalnymi, gazami utleniającymi, cieczami łatwopalnymi, substancjami i mieszaninami samo reaktywnymi, nadtlenkami organicznymi, substancjami ciekłymi i stałymi piroforycznymi, substancjami stałymi i ciekłymi utleniającymi, łącznie z substancjami niebezpiecznymi objętymi działem P (pozycje P1-P8) ($\sum 0,714 < 1$):

- hydrazyna – 0,714 – P5a, P5b
- propan butan, acetylen, wodór, tlen (P2) – nie uwzględnia się, ilość na terenie zakładu poniżej 2% wartości progowych

- przy sumowaniu substancji niebezpiecznych wymienionych w tabeli 2, które są niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1, w kategorii przewlekłe 1 lub kategorii przewlekłe 2, razem z substancjami niebezpiecznymi objętymi działem E (pozycje E1-E2 tabeli 1) ($\sum 0,0066 < 1$, można nie wliczać, ilość poniżej 2% wartości progowej na terenie zakładu):

- podchloryn sodu – 0,0066 – E1

Zaliczenie zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku następuje, jeżeli którakolwiek z sum uzyskanych w sposób określony w lit. a, b lub c jest większa lub równa 1. Suma uzyskana wg ww. wariantów nie przekracza wartości 1, wobec tego zakład nie jest zaliczany do zakładu dużego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Charakterystykę fizykochemiczną, pożarową i toksyczną substancji, zagrożenia fizyczne, zdrowotne i środowiskowe, środki ochronne oraz środki ostrożności przy obchodzeniu się, przechowywaniu i transporcie zawierają Karty charakterystyki substancji stanowiące załącznik nr 2-22 do Zgłoszenia.

- 7. Charakterystyka terenu w bezpośrednim sąsiedztwie zakładu, ze szczególnym uwzględnieniem czynników mogących przyczynić się do zwiększenia zagrożenia awarią przemysłową lub pogłębienia jej skutków, w tym – jeżeli są dostępne – informacje dotyczące zakładów sąsiednich i obiektów, które nie są zakładami o zwiększonym ryzyku lub zakładami o dużym ryzyku oraz obszarów i zabudowań, które mogą być źródłem zagrożeń lub zwiększać ryzyko ich wystąpienia lub pogłębiać skutki awarii przemysłowej lub nasilić efekt domina.**

Elektrownia Państwów położona jest w północnej części miasta – powiatu Konin (ok. 8 km od centrum miasta Konina). Z terenem Elektrowni sąsiadują:

- od strony zachodniej – zachowany fragment Puszczy Bieniszewskiej - zespołu leśnego o dużych walorach przyrodniczych z rezerwatem faunistycznym „Mielno”;
- od strony południowej zakładu – Jezioro Gosławskie; połączone systemem kanałów z kompleksem jezior konińskich (Państwowym Licheńskim, Wąsowskim, Mikorzyńskim i Ślesieńskim), stanowiące źródło wód chłodniczych elektrowni.

- od strony północnej – ulica Kazimierska, a w następnej kolejności grunty stanowiące pola i łąki oraz rozproszona zabudowa wiejska;
- od strony wschodniej – obszary zabudowy wiejskiej Pątnowa i dalej droga krajowa nr 25 relacji Ostrów Wlkp. -Bydgoszcz.

W sąsiedztwie Elektrowni przebiega wyłączona z eksploatacji linia kolejowa Konin-Kazimierz Biskupi i czynna linia kolejowa łącząca Elektrownię Pątnów z PAK Kopalnia Węgla Brunatnego Konin S.A. do przewozu węgla. W bezpośrednim sąsiedztwie Elektrowni Pątnów znajduje się: stacja elektroenergetyczna PSE oraz Zakład Przerobu Gipsu Dolina Nidy.

W Zakładzie Przerobu Gipsu DOLINY NIDY w procesie produkcyjnym wykorzystywany jest syntetyczny gips będący produktem ubocznym procesu mokrego odsiarczania spalin w elektrowni Pątnów. Projektowana ilość przerabianego gipsu syntetycznego (dwuwodnego) wynosi 240.000 ton na rok. Z ilości tej może być wytworzonych 180.000 ton gipsu budowlanego. Szacowana wielkość produkcji gotowych wyrobów wynosi do 225.000 ton rocznie (180.000 + 45.000).

Na działce 89/60 i 89/45 będącej własnością ZE PAK S.A. znajduje się taśmociąg gipsu z magazynu gipsu do budynku kalcynatora.

Załączniki:

1. Wydruk z KRS
2. Karty charakterystyki substancji niebezpiecznych:
 - 1) Wodór
 - 2) Propan-butan
 - 3) Acetylen
 - 4) Tlen
 - 5) Hydrazyna (wodzian)
 - 6) Olej turbinowy TU 32
 - 7) Olej turbinowy TG 32
 - 8) Olej transformatorowy
 - 9) Olej opałowy ciężki S1 (mazut)
 - 10) Olej napędowy
 - 11) Olej opałowy lekki
 - 12) Woda amoniakalna
 - 13) Biocyd
 - 14) Podchloryn sodu NaOCl
 - 15) Siarczan żelaza PIX 112
 - 16) Ług sodowy NaOH
 - 17) Kwas solny HCl
 - 18) Chlorek żelaza Fe Cl₃
 - 19) Wapno hydratyzowane Ca(OH)₂
 - 20) Pirosiarczyn sodu Na₂S₂O₅
 - 21) Koagulant PAX XL 19F
 - 22) Fosforan sodu dwunastowodny